

AFFÛTEURS D'ÉLECTRODES DE TUNGSTÈNE TURBO-SHARP^{MD} X

Un affûteur d'électrode fermé qui élimine l'exposition à la poussière d'affûtage pour l'utilisateur et l'environnement.

- Couvercle multifonctionnel - l'électrode peut être aplatie à travers une fente dans le couvercle afin de préparer un cône tronqué
- 3 ajustements de la position triplant la durée de vie de la meule affûteuse
- Angles ajustables de 20° à 60°
- Les deux cotés de la meule affûteuse sont enduits de poudre de diamant, doublant la durée de vie de la meule
- Permet la répétition exacte de l'affûtage longitudinal
- Peut être connecté à un système d'aspiration, accessoire inclus avec l'appareil
- Peut être équipé d'une tête en option pouvant affûter les électrodes avec diamètres suivants : 1,0 mm (0,040"), 4,0 mm (5/32"), 4,8 mm (3/16") et 6,4 mm (1/4")
- Trousse pour tungstènes courts affûtant les électrodes de tungstène aussi courtes que 3/4" et incluant les Pince électrodes de 1,0 mm (0,040"), 1,6 mm (1/16") et 2,4 mm (3/32")

Les deux côtés du disque sont revêtus de poudre de diamant (durée de service doublée)



821-3707

TTT414

Trousse d'électrodes de tungstène courtes (vendue séparément)

Affûte des électrodes aussi courtes que 3/4" (19 mm)



Comprend: Pince électrodes de 0,040" (1,0 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm)

3 Tête à positions réglables!



Disque de meulage dure 3x plus longtemps!



Turbo-Sharp^{MD}



TTT401



No modèle	No fab	Description	Prix /Chacun
TTT401	TS10	Affûteur 115 V	
TTT402	TS10-230	Affûteur 230 V	
821-3707	TS3-W	Meule diamantée de rechange	
TTT413	TS3-HB	Tête d'affûtage -0,040" - 1/8" (incluse avec le TTT401)	
821-3706	TS3-HR	Tête d'affûtage - 5/32", 3/16", 1/4"	
TTT414*	TS3-STK	Trousse d'électrodes de tungstènes courtes	

* Pour utiliser avec la tête d'affûtage 821-3706 seulement



MALLETTE DE TRANSPORT EN MÉTAL INCLUANT:

- Tête standard pour diamètres suivants: 1,0 mm (0,040"), 1,6 mm (1/16"), 2,4 mm (3/32") et 3,2 mm (1/8")
- Accessoire pour support stationnaire
- Adaptateur pour nettoyage à l'aspirateur
- Porte-électrodes format crayon
- Couvercle multifonctionnel
- Outils pour assemblage et remplacement de la meule affûteuse
- Manuel d'utilisation



DONNÉES TECHNIQUES:

Tension:	120 V ou 230 V c.a.
Monophasé:	60 Hz
Puissance:	400 W
Ampères:	3,5 A
Vitesse à vide:	30000 tr/min
Poids:	1690 g (3,7 lb)
Garantie:	2 ans

SYSTÈME DE SOUDAGE TIG C.A./C.C. MT200

CRÉEZ, RÉPAREZ & TRAVAILLEZ SUR MESURE

- Permet de s'adapter rapidement et de manière efficace aux situations de soudage dynamiques
- Convertisseur bitension à haute rendement pour 115 V et 220 V
- Deux modes de soudage dynamiques: procédé GTAW (TIG) et procédé SMAW (soudage à la baguette)
- Interface facile à utiliser permet l'ajustement rapide des réglages
- Concept compact et portatif convenant à de multiples utilisations
- Technologie d'onde carrée intégrée permettant d'amorcer l'arc à une intensité aussi basse que 5 A
- Garantie limitée de 3 ans

- **À utiliser pour souder:** l'aluminium, le titane, le magnésium, l'acier inoxydable, l'acier faiblement allié, le cuivre désoxydé, et bien plus
- **Comprend:** chalumeau TIG CK17 à tête flexible refroidi par gaz avec câble Super Flex^{MC} de 12,5', raccord Dinse^{MD}, trousse d'accessoires AK-3, contrôle de l'intensité par pédale, prise de terre avec câble de 12,5', régulateur de débit unique, tuyau argon de 6', adaptateur de courant de 220 V à 115 V



No modèle	No fab	Tension d'alimentation Voltage/Phase/Hz	Puissance d'entrée	Gamme de puissance de sortie GTAW		Puissance nominale		Prix /Chacun
				SMAW	GTAW	SMAW	SMAW	
TTV224	MT200-AC/DC	115/1/50/60	21A	115 V: 5-140 ampères	115 V: 10-110 ampères	115 V: 140 A@15,6 V, facteur de marche de 40 %;	115 V: 110 A@24,4 V, facteur de marche de 25 %	
		220/1/50/60	34A	220 V: 5-200 ampères	220 V: 10-160 ampères	220 V: 200 A@18,0 V, facteur de marche de 25 %	220 V: 160 A@ 26,4 V, facteur de marche de 30 %	