

ÉLECTRODES EN ALUMINIUM 340 (C.C. - INVERSÉ)

- Caractérisées par une combinaison précise de l'âme de l'électrode et du revêtement offrant un dépôt à haute vitesse de soudures denses et faciles à usiner
- Résistance à la traction – jusqu'à 34 000 PSI
- Bon appareillage des couleurs et résistantes à la corrosion
- **Prix par tube de 5 lb (5 sacs de 1 lb)**



Utilisations: recommandées pour la fabrication et la réparation de la fonte d'aluminium et de l'aluminium forgé. Excellentes pour les défauts de fonderie, les erreurs d'usinage et tout type de travaux de récupération. Utilisées généralement sur les feuilles, tubes et profilés d'une épaisseur de 1/8" et plus. Convient aussi aux applications avec chalumeaux.

Prix par tube

No modèle	No fab	Dimensions		Poids lb	Prix /Chacun
		Dia."	x Longueur"		
TTU856	ALSMOOTH340332E	3/32	x 14	5	
TTU857	ALSMOOTH34018E	1/8	x 14	5	
TTU858	ALSMOOTH340532E	5/32	x 14	5	

ÉLECTRODES EN NICKEL 55

- Électrodes en alliage de fer au nickel à usage général pour la production, la récupération et la réparation de toutes sortes de fontes (AWS A15.15, ENiFeCl)
- Résistance à la traction – jusqu'à 70 000 PSI
- Convient pour joindre, remplir et recharger les fontes grises et alliées
- **Prix par tube de 10 lb**

Utilisations: peuvent être utilisées pour la fabrication et la réparation de corps de pompes, de soupapes, de pièces moulés, de raccords malléables et moulages, et pour la réparation en générale de toutes les sortes de fonte. Les dépôts sont usinables et ont une très grande force.

Prix par tube

No modèle	No fab	Dia."	Poids lb	Prix /Chacun
TTU862	NI55332E	3/32	10	
TTU863	NI5518E	1/8	10	
TTU864	NI5532E	5/32	10	
TTU865	NI55316E	3/16	10	

ALLIAGES DE BRASAGE À HAUTE TENEUR EN ARGENT

Weldcote 45CF – Alliage de brasage tout usage en argent ayant une vaste gamme de points de fusion et fréquemment utilisé dans un grand nombre d'opérations de brasage. Couramment utilisé pour joindre n'importe quelle combinaison de cuivre, de laiton, d'acier et de bronze. La couleur varie du jaune-blanc à l'or clair.

Composition chimique (avec pourcentage):

Argent	44,0 – 46,0
Cuivre	29,0 – 31,0
Zinc	23,0 – 27,0
Autres éléments	0,15

Weldcote 56CF – Alliage de brasage en argent sans cadmium ayant une étroite gamme de points de fusion et la plus basse température de travail dans la famille sans cadmium permettant une fluidité, un mouillage, une ductilité et une pénétration de première qualité. Couramment utilisé pour joindre n'importe quelle combinaison de cuivre, de laiton, d'acier, de bronze et d'acier inoxydable. Idéal pour l'équipement de manipulation des aliments et l'égalisation des couleurs sur les alliages inoxydables et au nickel tout en minimisant la fissuration par corrosion sous contrainte. La couleur varie du blanc à l'or clair.

Composition chimique (avec pourcentage):

Argent	55,0 – 57,0
Cuivre	21,0 – 23,0
Zinc	15,0 – 19,0
Tin	4,5 – 5,5
Autres éléments	0,15

WELDCOTE 45CF

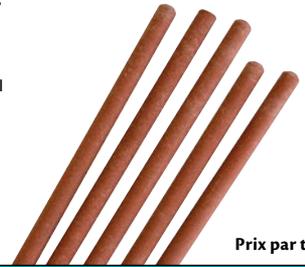
No modèle	No fab	Description	Spécifications	Solidus	Liquidus	Gamme Brasage	Prix /Chacun
TTU870	45CF132X1T0C	1/32" x 1 T.O.	AWS A5.8	1225°F	1370°F	1370-1550°F	
TTU871	45CF132X5T0C	1/32" x 5 T.O.	Bag-5	663°C	743°C	743-843°C	
TTU872	45CF364X1T0C	3/64" x 1 T.O.	-	-	-	-	
TTU873	45CF116X1T0C	1/16" x 1 T.O.	-	-	-	-	
TTU874	45CF116X5T0C	1/16" x 5 T.O.	-	-	-	-	
TTU875	45CF332X1T0C	3/32" x 1 T.O.	-	-	-	-	
TTU876	45CF332X5T0C	3/32" x 5 T.O.	-	-	-	-	
TTU877	45FCF116X18L4	Enrobé	-	-	-	-	
		1/16" x 18" x 4 oz tube	-	-	-	-	
TTU878	45FCF332X18L4	Enrobé	-	-	-	-	
		3/32" x 18" x 4 oz tube	-	-	-	-	



SUPER ÉLECTRODES 120

- Électrode ultime pour souder l'acier avec la plus grande force et une ductilité maximale (c.a. – c.c.)
- Assurent des soudures denses et sans fissures sur l'acier difficiles à souder tel que: l'acier à haute teneur en carbone, à outils, à ressort, au manganèse et dissemblables
- Résistance à la traction – jusqu'à 120 000 PSI
- Force de rupture – jusqu'à 85 000 PSI
- Ductilité – jusqu'à 35% d'allongement par 2"
- **Prix par tube de 5 ou 10 lb**

Utilisations: particulièrement avantageux lorsque le contenu en alliage de l'acier à souder est inconnu.



Prix par tube

No modèle	No fab	Dia."	Poids lb	Prix /Chacun
TTU859	SUPER120332E	3/32	5	
TTU860	SUPER12018E	1/8	10	
TTU861	SUPER120532E	5/32	10	

ÉLECTRODES EN NICKEL 99

- Électrodes forte en nickel à usage général pour la production et la réparation de la fonte (AWS A5.15, ENiCl)
- Résistance à la traction – jusqu'à 50 000 PSI
- **Prix par tube de 10 lb**

Utilisations: idéals pour recharger, joindre et remplir les trous, les fissures et les craquelures dans tous les genres de fontes. Munies de très bonnes caractéristiques de soudage hors position. Les pièces sont réparées fréquemment, sans avoir à les démonter.



Prix par tube

No modèle	No fab	Dia."	Poids lb	Prix /Chacun
TTU866	NI99332E	3/32	10	
TTU867	NI9918E	1/8	10	
TTU868	NI99532E	5/32	10	
TTU869	NI99316E	3/16	10	

WELDCOTE 56CF

WELDCOTE 56CF

No modèle	No fab	Description	Spécifications	Solidus	Liquidus	Gamme Brasage	Prix /Chacun
TTU879	56CF132X1T0C	1/32" x 1 T.O.	AWS A5.8	1145°F	1205°F	1205-14006°F	
TTU880	56CF132X5T0C	1/32" x 5 T.O.	Bag-7	618°C	652°C	652-760°C	
TTU881	56CF364X1T0C	3/64" x 1 T.O.	-	-	-	-	
TTU882	56CF116X1T0C	1/16" x 1 T.O.	-	-	-	-	
TTU883	56CF116X5T0C	1/16" x 5 T.O.	-	-	-	-	
TTU884	56CF332X1T0C	3/32" x 1 T.O.	-	-	-	-	
TTU885	56CF332X5T0C	3/32" x 5 T.O.	-	-	-	-	
TTU886	56FCF116X18L4	Enrobé	-	-	-	-	
		1/16" x 18" x 4 oz tube	-	-	-	-	
TTU887	56FCF332X18L4	Enrobé	-	-	-	-	
		3/32" x 18" x 4 oz tube	-	-	-	-	

TTU870



TTU879



TTU878